

新製品

製品受取装置

プレス機械、射出成形機、各種製造・搬送装置からの小物製品、スクラップを自動で定量受取、仕分けする省スペース受取装置



UKL シリーズ

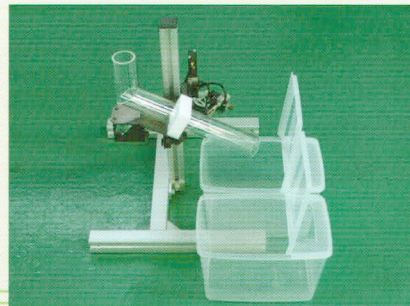
直動タイプ

- 特徴 箱を指定数量毎に水平移動させる機能に絞った機構
- 利点 シンプルな機構で取り扱いが容易、省スペース設計
- 仕様 プリセットカウンタによる箱移動 空箱設置確認機構 許容重量25kg/箱

UKK シリーズ

首振りタイプ

- 特徴 首振りシュートに合わせた位置に受取箱を置くだけで指定数量を受取る機構
- 利点 直動タイプと組み合わせることで連続受取箱数を増やせる
- 仕様 プリセットカウンタによるシュート交互首振り(角度90度以下) 空箱設置確認機構 製品シュートへの落下衝撃荷重5kg以下



UKR シリーズ

水平回転タイプ

- 特徴 小物部品の長時間連続無人運転を可能にする回転式受取装置
- 利点 長時間の無人運転、時系列製品検査が可能
- 仕様 プリセットカウンタによる搭載箱を回転(最大12分割) 最大搭載重量40Kg

共通仕様

電 源 : 単相AC100V・0.1KVA
圧 縮 空 気 : 0.5~0.7Pa・5L/min.
入 力 信 号 : 計数用外部入力信号 接点入力(標準)・トランジスタ入力選択可
カウンタ桁数 : プリセットカウンタ標準6桁
動 作 時 間 : 箱換え・首振り動作時間0.5~2sec.
オ プ シ ョ ン : 満箱時停止信号出力
換え箱満杯通知ランプ用停止信号出力
供給空気圧低下アラーム停止信号出力

※特別仕様品のご相談承ります。

●ここに記載した製品仕様は、2009年6月現在のもので予告なく変更することがあります。

◆お問い合わせは

TKI 株式会社高井精器

TEL:0466-27-6201
http://www.tki.ne.jp

神奈川県藤沢市鶴沼神明1-3-1
FAX0466-29-3401 〒251-0021
E-mail postmaster@tki.ne.jp